MARÍTIMOS
Comerciales
N67

N67 550
368 kW

Regímenes del motor B1: 368 kW (500 HP) @ 3200 rpm
Regímenes del motor B: 353 kW (480 HP) @ 3200 rpm

ESPECIFICACIONES

Ciclo Termodinámico		Diesel 4 stroke
Alimentación aire		TCA
Cilindros Disposición		6L
Diámetro x Carrera	milímetros	104 x 132
Cilindrada total	litros	6,7
Válvulas por cilindro	numero	4
Sistema de refrigeración		liquid
Sentido de rotación (lado volante)		CCW
Gestión del motor		by EDC (Electronic Diesel Control)
Sistema de inyección		CR

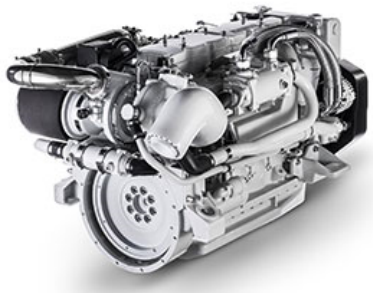
CONFIGURACIÓN ESTÁNDAR

Carcasa del volante	type	SAE 3
Tamaño del volante	pulgadas	11" ½
Filtro de aire		rear side
Turbocompresor		Waste Gate (water cooled) Turbo with Aftercooler (TCA)
Intercambiador de calor		tube type
Gas de escape – mezclador de agua		-
Depósito de agua		included
Filtro de combustible	numero	1 - left side
Prefiltro de combustible		included (loose)
Bomba de combustible		included
Oil filter	numero	1 - right side
Cárter de aceite		aluminium
Circuito de reaspiración de los vapores de aceite		rear
Intercambiador de calor del aceite		external heat exchanger
Punto de llenado de aceite		by cylinder head cover
Motor de arranque		12V - 3kW
Alternador		12 V - 90 A
Dispositivo de parada del motor		by electronic central unit
Cableado		with negative to ground connection
Color de pintura		white "ICE"

PESO Y DIMENSIONES

Dimensiones (L x An. x Al.)	mm	1089 x 850 x 825
Peso en seco	Kg	721

LAS DIMENSIONES SE PUEDEN CAMBIAR SEGÚN LAS OPCIONES DEL MOTOR



LAS IMÁGENES MOSTRADAS SON PARA FINES DE ILUSTRACIÓN SOLAMENTE

Voltaje	V	12

NO INCLUIDO EN LA CONFIGURACIÓN ESTÁNDAR

Batería - capacidad mínima recomendada	Ah	120 Ah
Batería - capacidad mínima de arranque en frío recomendada	Ah	900 Ah

COMERCIALES

¿Necesita más información? ENTRE EN CONTACTO CON FPT

LEYENDA

Disposición
L (En línea)
V (configuración de 90° en "V")

Tipo de admisión
TC (Turbocomprimido)
NA (Aspirado naturalmente)
CA (Turbocomprimido con intercambiador de calor aftercooler)

Turbocompresor
WG (Válvula de descarga)
VGT (Turbocompresor de geometría variabl
TST (Turbocompresor de doble fase)

Sistema de inyección
M (Mecánico)
CR (Common Rail)
EUI (Electronic Unit Injector)
MPI (Multi Point Injection)

Sistema de escape
EGR (Recirculación de gases de
SCR (Reducción catalítica selectiva)

A1 Embarcaciones de alto rendimiento. Uso de la potencia máxima limitado al 10 % del periodo de uso total. Velocidad de crucero a régimen motor < 90 % del régimen nominal de calibración - Uso máximo de 300 horas al año.
A2/B1 Embarcaciones comerciales de recreo. Uso de la potencia máxima limitado al 10 % del periodo de uso total. Velocidad de crucero a régimen motor < 90 % del régimen nominal de calibración - Uso máximo de 1000 horas al año.

B Servicio ligero: Uso de la potencia máxima limitado al 10 % del periodo de uso. Velocidad de crucero a régimen motor < 90 % del régimen nominal de calibración - Uso máximo de 1500 horas al año.
C Servicio intermedio: Uso de la potencia máxima < 25 % del periodo de uso. Velocidad de crucero a régimen motor < 90 % del régimen nominal de calibración - Uso máximo de 3000 horas al año.
D Servicio continuo

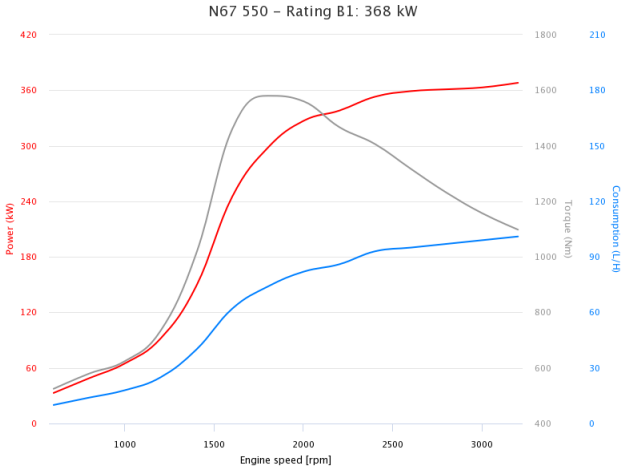
PARA OBTENER INFORMACION SOBRE LOS RATINGS DISPONIBLES NO INCLUIDOS EN ESTE DOCUMENTO POR FAVOR PONGASE EN CONTACTO CON LA RED DE VENTAS DE FPT INDUSTRIAL O VISITE NUESTRO SITIO WWW.FPTINDUSTRIAL.COM

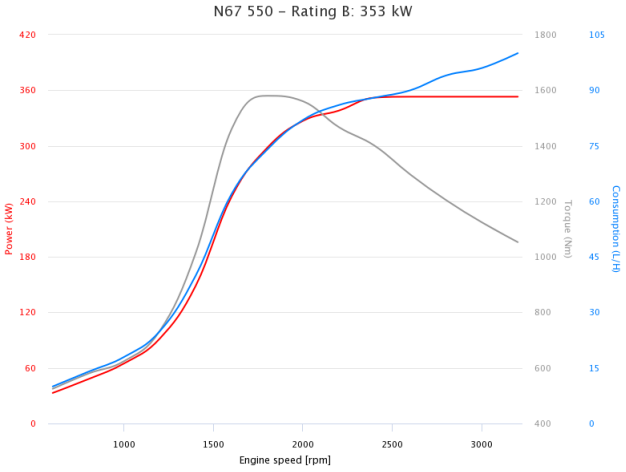
LAS ESPECIFICACIONES ESTÁN SUJETAS A CAMBIOS SIN PREVIO AVISO

		B1	B
Max. Potencia [*]	kW (HP)	368 (500)	353 (480)
Régimen	rpm	3200	3200
Maximum no load governed speed at max rating	rpm	3350	3350
Minimum idling speed	rpm	600	600
Velocidad media del pistón a velocidad nominal	m/s	14,1	14,1
BMEP (presión media efectiva al freno) a máxima potenci	bar		
Consumo específico de combustible (mejor valor)	g/kWh @ rpm	227	226
IMO Marpol Tier 2 (IMO Annex VI Technical Code 2008)		✓	✓
RCD Stage 2 (2013/53/EC)		✓	✓
IWV Stage V (EU 2016/1628)		-	-
EPA Tier 3 Commercial		✓	✓
EPA Tier 3 Recreational		-	-
China GB I (GB15097-2016)		-	-
China GB II (GB15097-2016)		✓	✓
Consumo de aceite a máximo régimen (% de consumo de	% de consumo de combustible	< 0.2	< 0.2
Temperatura mínima de arranque sin ayudas auxiliares	°C	0°	0°
Intervalo de mantenimiento del aceite y el filtro de aceite a	horas	300	300

* Potencia neta en el volante según ISO 8665, después de 50 horas de funcionamiento, combustible diésel EN 590. Tolerancia de potencia 5 %.

POTENCIA & PAR





COMERCIALES

LEYENDA

Disposición
L (En línea)
V (configuración de 90° en "V")

Tipo de admisión
TC (Turbocomprimido)
NA (Aspirado naturalmente)
CA (Turbocomprimido con intercambiador de calor aftercooler)

Turbocompresor
WG (Válvula de descarga)
VGT (Turbocompresor de geometría variabl
TST (Turbocompresor de doble fase)

Sistema de inyección
M (Mecánico)
CR (Common Rail)
EUI (Electronic Unit Injector)
MPI (Multi Point Injection)

Sistema de escape
EGR (Recirculación de gases de
SCR (Reducción catalítica selectiva)

A1 Embarcaciones de alto rendimiento. Uso de la potencia máxima limitado al 10 % del periodo de uso total. Velocidad de crucero a régimen motor < 90 % del régimen nominal de calibración - Uso máximo de 300 horas al año.
A2/B1 Embarcaciones comerciales de recreo. Uso de la potencia máxima limitado al 10 % del periodo de uso total. Velocidad de crucero a régimen motor < 90 % del régimen nominal de calibración - Uso máximo de 1000 horas al año.

B Servicio ligero: Uso de la potencia máxima limitado al 10 % del periodo de uso. Velocidad de crucero a régimen motor < 90 % del régimen nominal de calibración - Uso máximo de 1500 horas al año.
C Servicio intermedio: Uso de la potencia máxima < 25 % del periodo de uso. Velocidad de crucero a régimen motor < 90 % del régimen nominal de calibración - Uso máximo de 3000 horas al año.
D Servicio continuo

PARA OBTENER INFORMACIÓN SOBRE LOS RATINGS DISPONIBLES NO INCLUIDOS EN ESTE DOCUMENTO POR FAVOR PÓNGASE EN CONTACTO CON LA RED DE VENTAS DE FPT INDUSTRIAL O VISITE NUESTRO SITIO WWW.FPTINDUSTRIAL.COM

LAS ESPECIFICACIONES ESTÁN SUJETAS A CAMBIOS SIN PREVIO AVISO