MARÍTIMOS
Recreo
N67

N67 280
206 kW

Regímenes del motor A1: *206 kW (280 HP) @ 2800 rpm*

ESPECIFICACIONES

Ciclo Termodinámico		Diesel 4 stroke
Alimentación aire		TCA
Cilindros Disposición		6L
Diámetro x Carrera	milímetros	104 x 132
Cilindrada total	litros	6,7
Válvulas por cilindro	numero	2
Sistema de refrigeración		liquid
Sentido de rotación (lado volante)		CCW
Gestión del motor		mechanical
Sistema de inyección		MPI

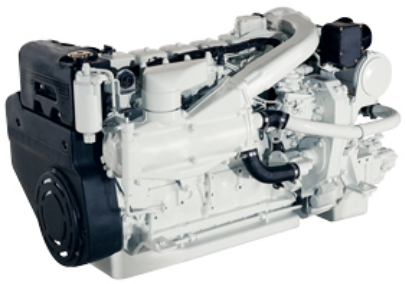
CONFIGURACIÓN ESTÁNDAR

Carcasa del volante	type	SAE 3
Tamaño del volante	pulgadas	11" ½
Filtro de aire		rear side
Turbocompresor		Fixed Geometry (water cooled) Turbo with Aftercooler (TCA)
Intercambiador de calor		tube type
Gas de escape – mezclador de agua		-
Depósito de agua		included
Filtro de combustible	numero	1 - left side
Prefiltro de combustible		included (loose)
Bomba de combustible		included
Oil filter	numero	1 - right side
Cárter de aceite		aluminium
Circuito de reaspiración de los vapores de aceite		rear
Intercambiador de calor del aceite		built in the crankcase
Punto de llenado de aceite		on timing cover frontward
Motor de arranque		12V - 3kW
Alternador		12 V - 90 A
Dispositivo de parada del motor		electrical excitation
Cableado		engine wiring
Color de pintura		white "ICE"

PESO Y DIMENSIONES

Dimensiones (L x An. x Al.)	mm	1072 x 749 x 800
Peso en seco	Kg	605

LAS DIMENSIONES SE PUEDEN CAMBIAR SEGÚN LAS OPCIONES DEL MOTOR



RECREO

LAS IMÁGENES MOSTRADAS SON PARA FINES DE ILUSTRACIÓN SOLAMENTE

Voltaje	V	12

NO INCLUIDO EN LA CONFIGURACIÓN ESTÁNDAR

Batería - capacidad mínima recomendada	Ah	120 Ah
Batería - capacidad mínima de arranque en frío recomendada	Ah	900 Ah

¿Necesita más información? ENTRE EN CONTACTO CON FPT

LEYENDA

Disposición
L (En línea)
V (configuración de 90° en "V")

Tipo de admisión
TC (Turbocomprimido)
NA (Aspirado naturalmente)
CA (Turbocomprimido con intercambiador de calor aftercooler)

Turbocompresor
WG (Válvula de descarga)
VGT (Turbocompresor de geometría variabl
TST (Turbocompresor de doble fase)

Sistema de inyección
M (Mecánico)
CR (Common Rail)
EUI (Electronic Unit Injector)
MPI (Multi Point Injection)

Sistema de escape
EGR (Recirculación de gases de
SCR (Reducción catalítica selectiva)

A1 Embarcaciones de alto rendimiento. Uso de la potencia máxima limitado al 10 % del periodo de uso total. Velocidad de crucero a régimen motor < 90 % del régimen nominal de calibración - Uso máximo de 300 horas al año.
A2/B1 Embarcaciones comerciales de recreo. Uso de la potencia máxima limitado al 10 % del periodo de uso total. Velocidad de crucero a régimen motor < 90 % del régimen nominal de calibración - Uso máximo de 1000 horas al año.

B Servicio ligero: Uso de la potencia máxima limitado al 10 % del periodo de uso. Velocidad de crucero a régimen motor < 90 % del régimen nominal de calibración - Uso máximo de 1500 horas al año.
C Servicio intermedio: Uso de la potencia máxima < 25 % del periodo de uso. Velocidad de crucero a régimen motor < 90 % del régimen nominal de calibración - Uso máximo de 3000 horas al año.
D Servicio continuo

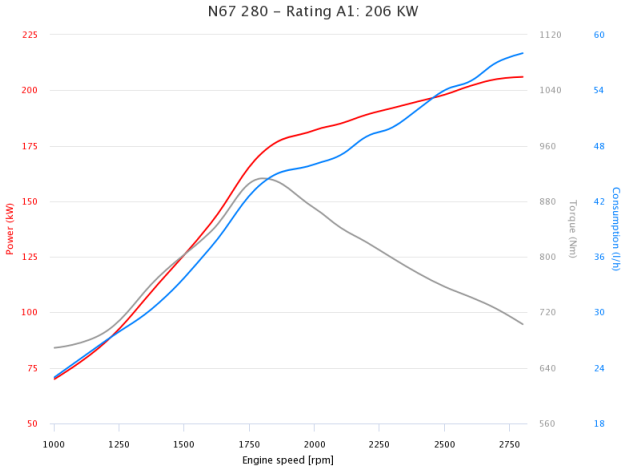
PARA OBTENER INFORMACION SOBRE LOS RATINGS DISPONIBLES NO INCLUIDOS EN ESTE DOCUMENTO POR FAVOR PONGASE EN CONTACTO CON LA RED DE VENTAS DE FPT INDUSTRIAL O VISITE NUESTRO SITIO WWW.FPTINDUSTRIAL.COM

LAS ESPECIFICACIONES ESTÁN SUJETAS A CAMBIOS SIN PREVIO AVISO

		A1
Max. Potencia [*]	kW (HP)	206 (280)
Régimen	rpm	2800
Maximum no load governed speed at max rating	rpm	3150
Minimum idling speed	rpm	650
Velocidad media del pistón a velocidad nominal	m/s	12,3
BMEP (presión media efectiva al freno) a máxima potenci	bar	18,2
Consumo específico de combustible (mejor valor)	g/kWh @ rpm	214 @ 2000
IMO Marpol Tier 2 (IMO Annex VI Technical Code 2008)		✓
RCD Stage 2 (2013/53/EC)		-
IWV Stage V (EU 2016/1628)		-
EPA Tier 3 Commercial		-
EPA Tier 3 Recreational		-
China GB I (GB15097-2016)		-
China GB II (GB15097-2016)		-
Consumo de aceite a máximo régimen (% de consumo de	% de consumo de combustible	= 0.2
Temperatura mínima de arranque sin ayudas auxiliares	°C	-15°
Intervalo de mantenimiento del aceite y el filtro de aceite a	horas	600

* Potencia neta en el volante según ISO 8665, después de 50 horas de funcionamiento, combustible diésel EN 590. Tolerancia de potencia 5 %.

POTENCIA & PAR



RECREO

LEYENDA

Disposición

L (En línea)

V (configuración de 90° en "V")

Tipo de admisión

TC (Turbocomprimido)

NA (Aspirado naturalmente)

CA (Turbocomprimido con intercambiador de calor aftercooler)

Turbocompresor

WG (Válvula de descarga)

VGT (Turbocompresor de geometría variabl

TST (Turbocompresor de doble fase)

Sistema de inyección

M (Mecánico)

CR (Common Rail)

EUI (Electronic Unit Injector)

MPI (Multi Point Injection)

Sistema de escape

EGR (Recirculación de gases de

SCR (Reducción catalítica selectiva)

A1 Embarcaciones de alto rendimiento. Uso de la potencia máxima limitado al 10 % del periodo de uso total. Velocidad de crucero a régimen motor < 90 % del régimen nominal de calibración - Uso máximo de 300 horas al año.
A2/B1 Embarcaciones comerciales de recreo. Uso de la potencia máxima limitado al 10 % del periodo de uso total. Velocidad de crucero a régimen motor < 90 % del régimen nominal de calibración - Uso máximo de 1000 horas al año.

B Servicio ligero: Uso de la potencia máxima limitado al 10 % del periodo de uso. Velocidad de crucero a régimen motor < 90 % del régimen nominal de calibración - Uso máximo de 1500 horas al año.
C Servicio intermedio: Uso de la potencia máxima < 25 % del periodo de uso. Velocidad de crucero a régimen motor < 90 % del régimen nominal de calibración - Uso máximo de 3000 horas al año.
D Servicio continuo

PARA OBTENER INFORMACIÓN SOBRE LOS RATINGS DISPONIBLES NO INCLUIDOS EN ESTE DOCUMENTO POR FAVOR PÓNGASE EN CONTACTO CON LA RED DE VENTAS DE FPT INDUSTRIAL O VISITE NUESTRO SITIO WWW.FPTINDUSTRIAL.COM

LAS ESPECIFICACIONES ESTÁN SUJETAS A CAMBIOS SIN PREVIO AVISO